

NEW
ara®
ANTI-CALC SYSTEM



LE CALCAIRE, NE PLUS Y PENSER,
NE PLUS DÉPENSER. **JAMAIS !**

ANALYSE DU MARCHÉ

✓ 100%
 ✗ Aucun
 ✓ La majorité Oui
 ✗ La majorité Non

	Adoucisseurs au sel	Adoucisseurs au CO2	Autres systèmes
Pas de sel	✗	✓	✓
Pas de CO2	✓	✗	✓
Sans électricité	✗	✗	✗
Sans eau de rinçage	✗	✓	✓
Pas d'entretien	✗	✗	✗
Garantie à vie	✗	✗	✗
100% naturel	✗	✗	✗
Aucune usure	✗	✗	✗
Sans panne	✗	✗	✗
Pas de réglages, pas de bruit ni encombrement	✗	✗	✗
Conserve les minéraux	✗	✓	✗
Respecte votre santé	✗	✓	✗
Respecte la planète	✗	✓	✗
Effet curatif	✗	✓	✗



0€
A VIE

Moyenne des coûts supplémentaires sur 10 ans (entretien et consommable) :

3500€

1500€

1000€

Vous devez penser à remplacer le système après +/- 10 à 15 ans

LE SYSTÈME NewARA®™

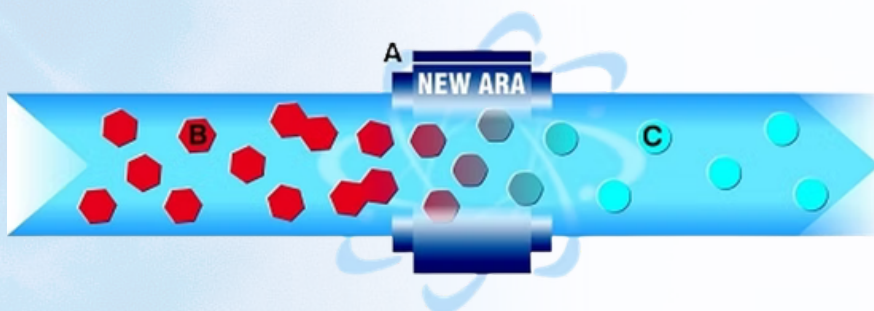


Développé par **VOSGES**, le dispositif **NewARA®™** repose sur un principe à la fois simple et technologiquement avancé : il utilise le passage forcé de l'eau à travers un champ magnétique permanent extrêmement puissant, **unique en son genre**. Actuellement, **le NewARA®™** est **le seul appareil au monde** à garantir un champ magnétique contrôlé de **10 000 Gauss**, sans alimentation électrique, grâce à l'usage **d'aimants permanents haute intensité**.

Ce champ magnétique intense agit directement sur la structure électrostatique des composés carbonatés présents dans l'eau. Il **empêche la formation de nouvelles incrustations**, en modifiant la façon dont les minéraux interagissent entre eux.

Lorsque l'eau traverse le dispositif, les molécules des minéraux qu'elle contient sont réorganisées de manière à éviter leur agglomération, **bloquant ainsi le processus de formation du tartre**.

Plus précisément, le champ magnétique transforme les carbonates en microscopiques cristaux **d'aragonite, une forme stable et non adhérente du calcaire**. Ces cristaux, incapables de se fixer aux parois, sont naturellement emportés par le flux de l'eau, **préservant ainsi les installations** des dépôts calcaires.



- A. Accélérateur ionique NEW ARA
- B. Bicarbonates présents dans l'eau
- C. Cristaux inertes d'aragonite

Quels sont les effets bénéfiques du NewARA®™ ?

L'accélérateur ionique NewARA®™ n'altère en rien les **qualités organoleptiques** de l'eau (goût, odeur, couleur). Bien au contraire, il agit de façon **écologique, efficace et sûre**, en adaptant l'eau aux exigences techniques de notre quotidien.

Dès les premiers jours suivant son installation, les résultats sont visibles :

- **L'eau chauffe plus rapidement**, sans laisser de résidus blancs au fond des casseroles.
- **Votre évier en inox retrouve son éclat, vos verres leur transparence et leur brillance naturelle.**
- **Vous constaterez une réduction notable de l'utilisation de savon, shampoing et détergents**, tout en obtenant un meilleur effet moussant et nettoyant.

Même votre toilette quotidienne se transforme : la peau est plus douce, les cheveux plus souples. Votre linge devient naturellement plus moelleux, et le tambour de la machine à laver retrouve rapidement sa brillance.

Sur le long terme, le NewARA®™ contribue à des **économies d'énergie significatives**. Il **élimine progressivement les anciennes incrustations de calcaire** présentes sur les résistances électriques et dans les chauffe-eau, améliorant leur rendement et réduisant leur consommation électrique.

Enfin, l'usage du NewARA®™ rend inutile l'ajout de produits chimiques anti-calcaire, pour une solution **plus saine, plus durable et plus respectueuse de l'environnement**.



13 Bonnes raisons pour installer un NewARA®™

- 01 **Garanti à vie**, un investissement sûr, durable et sans souci.
- 02 Présent sur le marché **depuis 1979**, une technologie éprouvée, fiable et maîtrisée.
- 03 Distribué dans 156 pays sur les 5 continents, **+ de 5 millions de clients satisfaits**, une reconnaissance mondiale.
- 04 Installé chez des milliers de particuliers, mais aussi dans des hôpitaux, entreprises et usines.
- 05 L'alternative idéale aux adoucisseurs coûteux et néfastes, **sans sel, sans rejets polluants, sans effets nocifs sur la santé.**
- 06 Fonctionne sans électricité, sans sel, sans consommation d'eau, zéro consommation, pour **des économies réelles.**
- 07 **Ultra compact, discret et silencieux**, il s'intègre facilement et ne dérange jamais.
- 08 **Transforme 100 % du calcaire en aragonite non incrustante.** Cette forme se désagrège naturellement et s'élimine sans produits chimiques, juste avec l'eau.
- 09 Aucune pièce d'usure, aucun entretien spécifique, **il ne tombe jamais en panne.**
- 10 Désincruste progressivement vos canalisations existantes, **le calcaire accumulé disparaît avec le temps.**
- 11 **Préserve l'eau potable et ses minéraux essentiels.** Contrairement à un adoucisseur, il ne retire rien d'utile à votre santé.
- 12 Fonctionne grâce à **des aimants naturels permanents.** Ils génèrent un champ magnétique de 10 000 Gauss (1 Tesla) **qui ne s'épuise jamais.**
- 13 **Rentabilisé beaucoup plus rapidement** qu'un adoucisseur classique. Pas de consommables et pas de frais cachés.

NewARA®™ FILETÉ

(Disponible en dimensions de ½" à 2")

Le modèle **NewARA®™** fileté est conçu pour une utilisation avec de l'eau froide ou de l'eau dont la température est inférieure à 35°C.

Il est idéal dans toutes les installations où le diamètre d'entrée du tuyau après le compteur est proportionné à la consommation, ou en présence de pompes ou autoclaves avec un débit compris entre **35 et 220 litres/minute**.

Installation :

- À installer après un filtre mécanique de 50 à 60 microns
- Et avant un clapet anti-retour

Mesures :

- 1/2" à 2"



(ART 2001 À 2006)



NewARA®™ À BRIDES

(Disponible en dimensions de 2" à 28")



(ART 2012 À 2018)

Le modèle NewARA®™ à brides est conçu pour le traitement de l'eau froide ou de l'eau dont la température est inférieure à 35°C.

Il convient parfaitement aux installations de grande capacité, dans lesquelles le diamètre d'entrée du tuyau après compteur est dimensionné en conséquence, ou en présence de pompes ou autoclaves avec un débit compris entre **450 et 45 000 litres par minute.**

Installation :

- Installer après un filtre mécanique de 50 à 60 microns
- Et avant un clapet anti-retour

Mesures :

- 2" à 28"



NewARA®™ EAU CHAUDE

(Disponible en dimensions de ½" à 2")

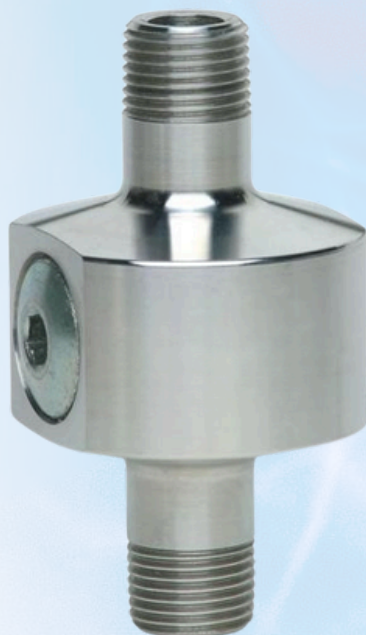
Ce modèle est spécialement conçu pour **une utilisation dans toutes les installations de recirculation d'eau chaude ou surchauffée (température supérieure à 35°C)**, avec une pompe de circulation ayant un débit compris entre 40 et 250 litres par minute.

Installation :

- À positionner après le filtre mécanique pour eau chaude (50 à 60 microns)
- Puis immédiatement après la pompe de recirculation
- Et avant le clapet anti-retour

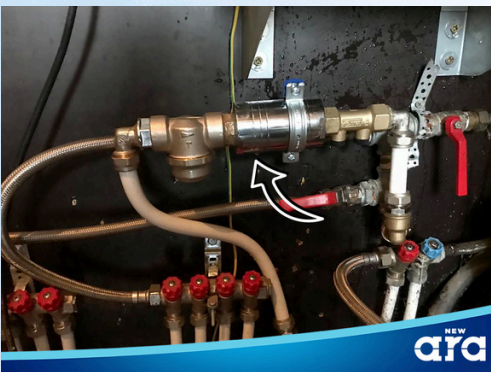
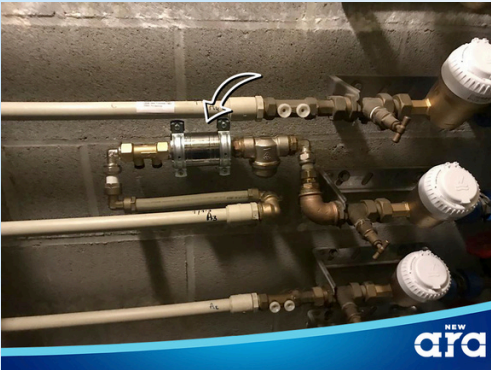
Mesures :

- 1/2" à 2"



(ART 6001 À 6006)





FILTRES

Filtre mécanique RBM en laiton nickelé

Filtre mécanique haute qualité, spécialement conçu pour protéger et optimiser le fonctionnement du NewARA®™.

Fabriqué en laiton nickelé pour une grande résistance à la corrosion et une longue durée de vie.

Dimensions variables selon le modèle de NewARA®™.



Cartouche en inox pour filtre RBM

Cartouche de filtration en acier inoxydable, conçue pour assurer une filtration durable, efficace et résistante à la corrosion, même en conditions exigeantes (eau chaude, usage intensif, etc.).

Réutilisable et facile à nettoyer
Sans perte de performance dans le temps
Dimensions : selon la taille du filtre associé au modèle de NewARA®™.



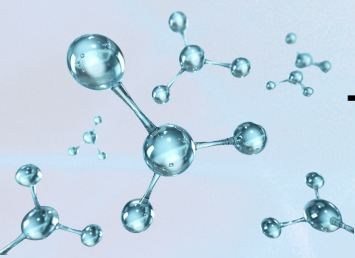
Filtre Cintropur

Il protège les installations (domestiques, industrielles, agricoles, collectives) en retenant les particules solides (sable, terre, rouille) présentes dans l'eau. Certifié ACS, il convient à un usage alimentaire.

Fonctionnement : Grâce à une hélice à effet centrifuge, il piège les grosses particules dans le bas du bol.

Atouts : Tamis économique et facile à remplacer, faible perte de charge, débit constant et performance durable.





TESTE FAVORABLEMENT par BUILDWISE (Anciennement C.S.T.C)

**Essais officiels du système anticalcaire
magnétique NewARA®™
Centre Scientifique et Technique de la Construction
Laboratoire Chimie du Bâtiment.**

Le Centre Scientifique et Technique de la Construction (CSTC) a soumis le système anticalcaire NewARA®™ de VOSGES à une campagne d'essai rigoureuse, visant à évaluer son efficacité dans des conditions extrêmes.

Conditions de l'essai :

- Durée : 21 jours
- Dispositif testé : deux circuits identiques en boucle fermée avec boiler de 15 litres
- Température constante de l'eau : 60 °C
- Ajout régulier d'eau de ville : 130 litres/jour, en prises de 5 à 10 litres pendant 16 heures, suivi de 8 heures de stagnation
- Volume total d'eau utilisé : 2,7 m³ par poste
- Ajouts constants de : bicarbonate de sodium et chlorure de calcium pour accentuer le potentiel d'entartrage
- Poste A : équipé du NewARA®™
- Poste B : sans NewARA®™
- Suivi visuel : vues comparatives après 5, 10 et 20 jours (photos disponibles)

Résultats obtenus :

Poste A – avec NewARA®™ :

- **Aucune incrustation observée, ni sur les parois vitrées, ni dans les conduites transparentes.**
- **La résistance électrique présente des dépôts non adhérents, facilement détachables.**
- **Présence de cristaux d'aragonite au fond du réservoir, qui auraient été naturellement évacués dans un système ouvert.**
- **Aucune accumulation durable, même en conditions prolongées.**



Poste B – sans NewARA®™ :

- **Incrustations visibles dès les premiers jours, s'intensifiant au fil de l'essai.**
- **Si le test avait été prolongé sur plusieurs mois, l'accumulation de calcaire aurait été nettement plus importante, confirmant la différence d'efficacité avec le poste A.**

Conclusion :

L'essai démontre clairement que le système magnétique NewARA®™ :

- Empêche efficacement la formation de tartre,
- Favorise la formation d'aragonite, une forme non incrustante du calcaire,
- Rend les dépôts sur les surfaces chaudes facilement détachables,
- Maintient les cristaux en suspension, évitant leur fixation durable.

 **Référence de l'essai : Rapport n° DE 670X702**
 **Disponible sur simple demande**


Buildwise

Purification

Redonnez à votre corps l'eau telle que la nature l'a créée : pure, vivante et pleine d'énergie.





hoqua

Pour toute la maison !

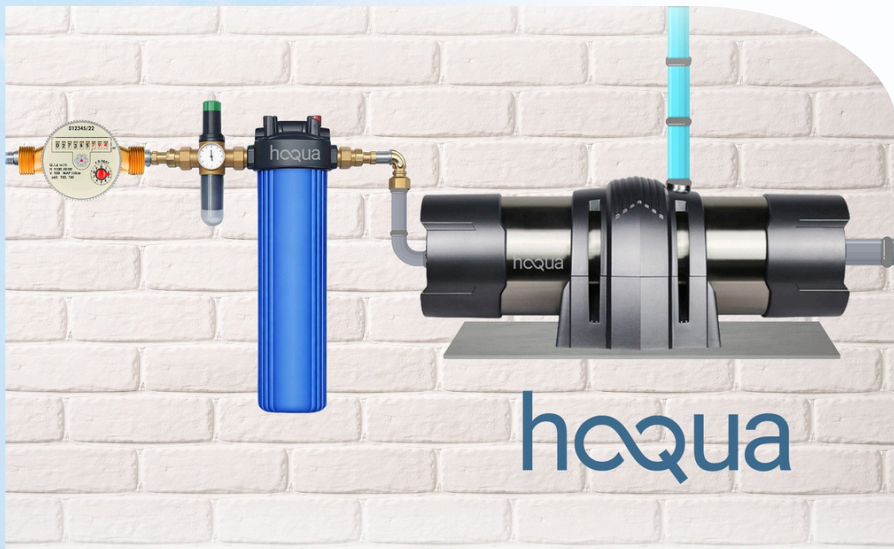
Une ultrafiltration performante pour une eau pure au quotidien.

Le purificateur HaquaQ assure une ultrafiltration complète, efficace pour toute l'eau de votre habitation.

Grâce à sa membrane de 0,01 micron, il retient le chlore, les pesticides, les métaux lourds, les résidus chimiques et médicamenteux, les PFAS (polluants éternels) ainsi que le TFA, tout en préservant les minéraux essentiels à votre santé.

Son fonctionnement entièrement automatisé et sa grande capacité garantissent une eau parfaitement purifiée pendant plusieurs années, sans aucune intervention de votre part.

Accompagné de son filtre à charbon de 0,05 micron, vous vous rapprochez de la perfection en matière de purification : une eau pure, digne de celle d'une source, vous permettant de boire et de cuisiner en toute sérénité.



GARANTIE 2 ANS, MEMBRANE PAN DE 5 à 7 ANS.

cintroclear®

WATERPURIFICATION & FILTRATION

Sous l'évier !

Les filtres à eau **CINTROPUR** sont spécialement conçus pour la filtration de l'eau de distribution en milieu domestique et industriel, mais aussi pour le traitement de l'eau de pluie, de puits ou de source.

Fabriqués en Belgique par la société AIRWATEC, qui dispose de près de **50 ans d'expérience** dans la filtration de l'eau et de l'air, les filtres CINTROPUR allient savoir-faire, fiabilité et innovation.

Grâce à leur conception unique, ils se distinguent des autres technologies par une double filtration :

- une hélice centrifuge qui précipite les particules lourdes,
- un tamis filtrant (ou manchon) qui retient les impuretés solides.
- Entièrement réalisés en matière synthétique de haute qualité, les filtres CINTROPUR garantissent un débit maximal tout en éliminant les particules en suspension.



CINTROCLEAR AC-110

L'AC-110 est un purificateur compact avec cartouche de charbon actif comprimé qui élimine efficacement les goûts et odeurs désagréables de l'eau. Il contribue également à réduire certains métaux lourds, PFAS et résidus chimiques. Pratique et discret, il s'installe facilement sous l'évier de votre cuisine.

CINTROCLEAR UF-400



Notre système offre 4 niveaux de traitement avancés pour garantir une eau plus pure et plus sûre :

1. **Préfiltration mécanique** : retient les boues et matières en suspension pour une eau plus claire.
2. **Réduction des nitrates** : diminue efficacement les excès de nitrates présents dans l'eau.
3. **Charbon actif** comprimé sous haute pression et polymérisé à haute température : élimine les métaux lourds (plomb, etc.), les résidus chimiques (chlore résiduel, PFAS,...) ainsi que les goûts et odeurs désagréables.
4. **Membrane microporeuse** de 0,03 μm : assure une filtration ultrafine en supprimant 99,99 % des virus et bactéries.

👉 **Une solution complète pour une eau saine et agréable.**

Pourquoi filtrer l'eau de ville ?

L'eau du réseau public, bien que traitée, peut encore contenir des impuretés.

Certaines proviennent de **micropolluants non éliminés en station d'épuration**, d'autres apparaissent dans les **canalisations avant votre compteur** (stagnation de l'eau, fuites, travaux, dépôts divers, etc.).

Filtrer l'eau de votre maison permet donc d'éliminer ces contaminants et de garantir une eau plus saine, plus pure et plus sûre au quotidien.





NEW
ara [®]™

Inventé et fabriqué par

vosges [®]™

Technologie de l'avenir

Via Roma, 133 36040 TORRI DI QUARTESOLO

Vicenza - Italie

www.vosges-italia.it/fr

Damac
énergie 

Revendeur privilégié NewARA[®]™

+32 (0)71 55 63 59

info@damac-energie.be  www.damacenergie.be

